

MULTI*WING



**引领空气流体技术，
创造绿色未来**

DNA: 灵活性与模块化

您或许熟知我们模块化叶轮专家，我们始终秉持这一专长。但我们的脚步远不止于此。我们在空气动力学领域的深厚积淀，已塑造出一家掌控电机、电子技术，以顶尖风扇为核心优势的世界级风机企业。我们不断创新，挑战常规，只为给您带来最佳性能。作为一家资金雄厚、全球布局且本地服务的企业，我们始终在您需要的地方。

* 我们的使命

引领空气流体技术，创造绿色未来。

* 我们的愿景

成为节能与定制气流风机解决方案领域的全球领导者。

* 我们的价值观

坚守基于信任的文化。



近百年的专业积淀

从零部件制造商到交钥匙解决方案提供商

1938
公司以 F.S. Andersen
之名成立

1958
推出热塑性叶片的模
块化叶轮

2002
Jesper Bernhoff 加入董事会,
自 2008 年起担任 CEO

2017
首次推出完整的轴流风机

2021
Altor Equity Partners
成为我们的投资伙伴

2022
收购长期合作伙伴
Fabrika Special Motors

2023
收购经验丰富的风机制造商
VIP Air Empowerment

MULTI*WING

深厚的空气动力学专业知识与领先的研发能力

- * 作为模块化轴流叶轮制造商, 拥有超 80 年行业经验。
- * 在丹麦、捷克、意大利、西班牙和中国设立研发中心, 配备风洞及测试设施。
- * 世界级研发实力, 确保所有产品实现最佳效能与效率。

全球布局, 本地服务

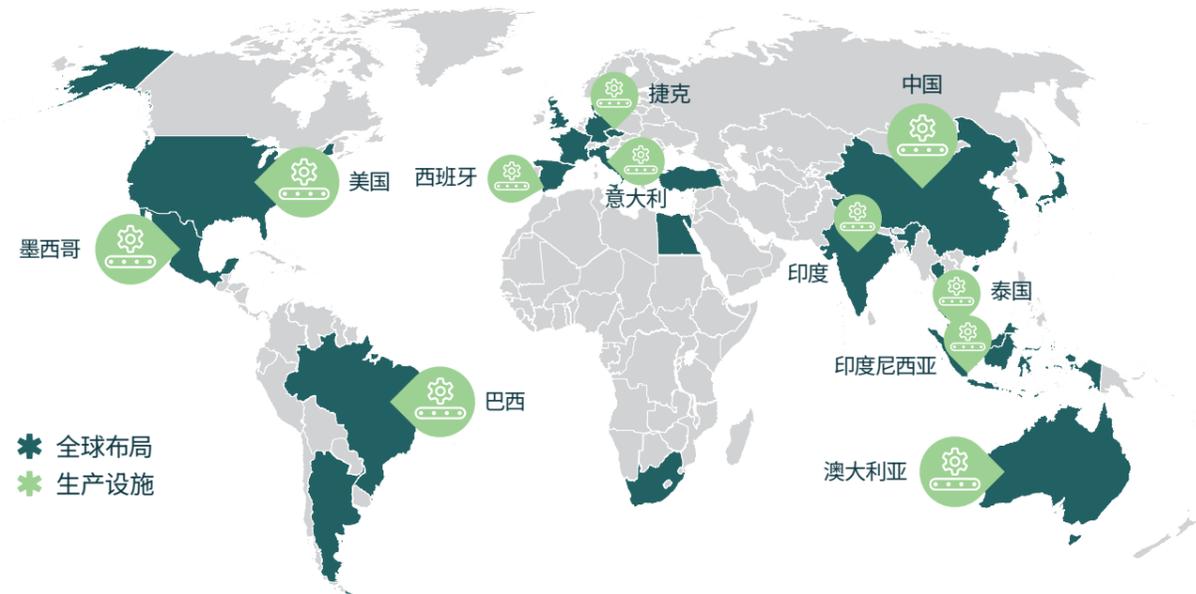
- * 生产基地覆盖北美、南美、欧洲、亚洲及澳大利亚。
- * 在 22 个国家设立本地机构, 提供全球化服务与定制化的客户支持。
- * 全球化采购模式, 保障供应灵活性与供应链韧性。

灵活生产 —— 灵活性与模块化

- * 模块化且可定制的风扇产品组合, 支持超 10 万种配置可能。
- * 依托全球空气冷却系统组件供应网络, 实现快速原型设计与灵活生产。
- * 以灵活生产模式, 满足多样化需求。

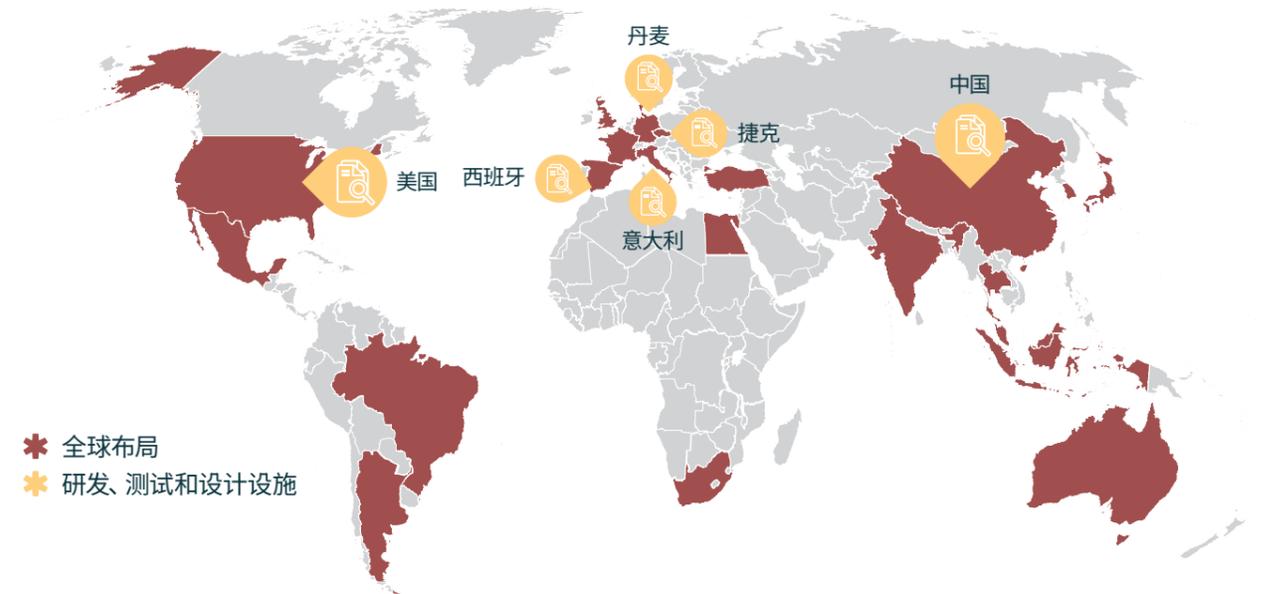
生产基地

我們的全球生產網路讓我們可以在任何地方提供客製化解決方案。



研发、测试和设计

贴近我们的客户



有韧性、灵活的生产 and 多样化的供应链



俄亥俄州 / 1972 年:
面积 4,645 平方米 (49,998 平方英尺)
通过 ISO 9001 和 14001 认证



捷克共和国 / 2008 年:
面积 3,000 平方米 (32,292 平方英尺)
通过 ISO 9001、14001、45001 认证



中国 / 2004 年:
面积 5,875 平方米 (63,238 平方英尺)
通过 ISO 9001 和 14001 认证



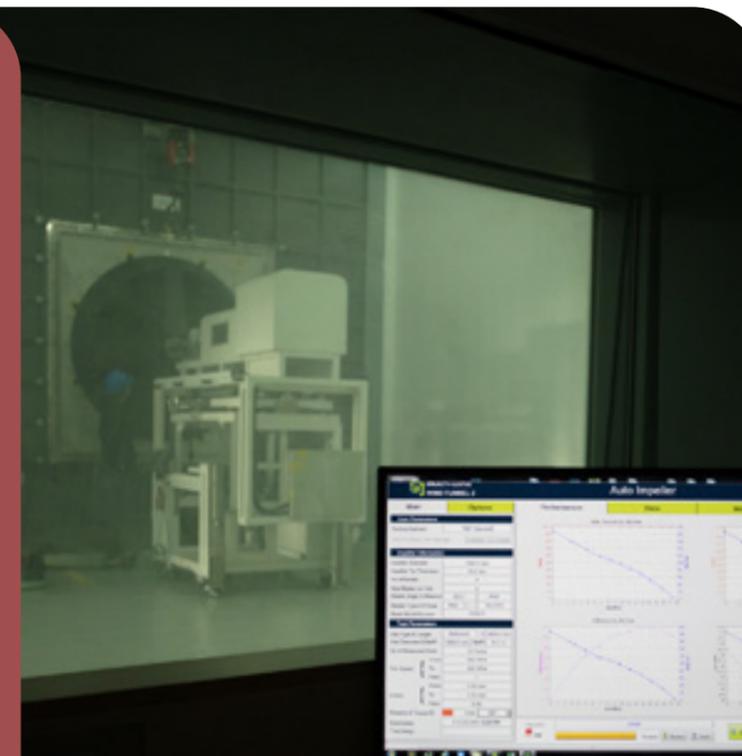
意大利 / 2020 年:
面积 6,000 平方米 (64,583 平方英尺)
通过 ISO 9001 认证



墨西哥 / 2023 年:
面积 10,000 平方米 (107,639 平方英尺)
通过 ISO 9001 认证

我们在丹麦、捷克、意大利和中国设有研发中心和先进测试设施。此外，还在西班牙、中国和美国进行定制与优化设计。

我们的测试设施包括用于噪声测试的半消声室，用于性能测试、应用测试和为 Optimiser 生成数据的 AMCA 认证风洞，另有机械测试中心用于旋转爆破测试、应变片测试、疲劳测试等。电子实验室设施涵盖电磁兼容性 (EMC) 测试、热性能评估、先进的功率测量和应力测试评估，确保产品实现最佳性能与可靠性。



我们的紧凑型内转子电机设计...

久经考验



部分风机应用案例



紧凑型电机设计 / 冷凝器
沙漠中配备 500 台交流风机的冷凝器

* 2005年



紧凑型电机设计 / 空气加热器
应用于空气加热器的交流风机解决方案 (2,000 台)

* 2001年



紧凑型电机设计 / 热风发生器
用于温室安装的热风发生器交流风机解决方案 (5,000 台)

* 埃及/2017年



紧凑型电机设计 / 制冷系统应用
用于啤酒生产中麦芽与啤酒花发酵工序的制冷系统应用

* 2015年



紧凑型电机设计 / 液压油冷却
面向电池制造商 (液压油冷却领域) 的交流风机解决方案

* 自1997年起



紧凑型电机设计 / 电机通风系统
ABB 与 WEG 在 MEC 80-355 电机的通风系统中采用我们的紧凑型电机, 将其视为可靠的安全部件。

* 自2007年起



紧凑型电机设计 / 恶劣环境下的多场景应用
生产多种规格的管道风机, 为不同行业的多种应用提供支持 (例如用于舰船设备负载测试的电阻器冷却)。



领先设备制造商的信赖

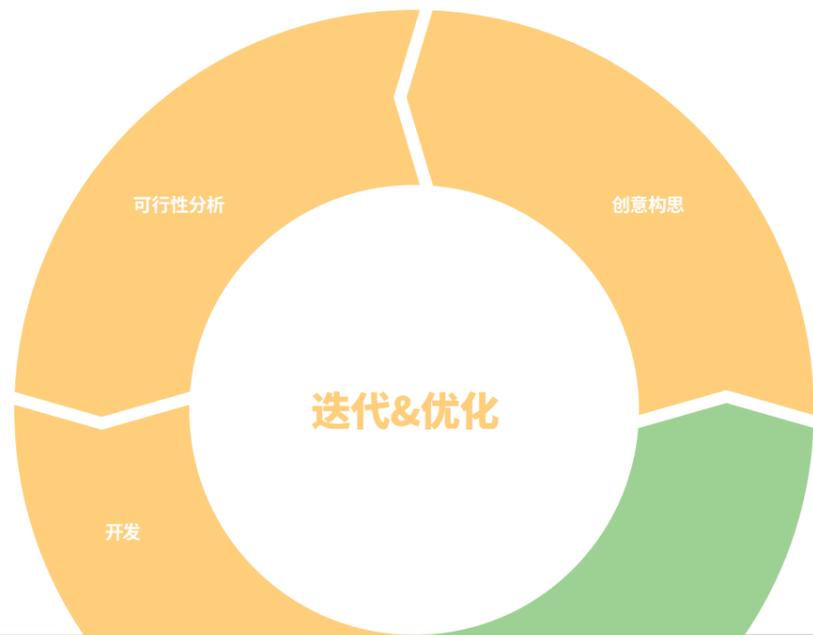
当灵活性至关重要时，我们就是行业中最出色的存在。



产品开发流程

从零部件制造商到交钥匙解决方案供应商

我们在自有风洞内测试所有产品的性能，依据 ISO 5801 与 AMCA 210 标准 (fig 12、15, 针对空气性能) 以及 AMCA 300 标准 (fig 2、3, 针对声学)。半消声测试设施符合 ISO 3745:2017 要求，测试执行遵循 ISO 3744、ISO 6393:2008 及 ISO 6394:2008 标准。结合各类高端声学诊断设备，我们可模拟真实安装场景进行测试。



信息

发布

法规 市场 客户 需求 技术

设计失效模式与影响分析 工业化 验证

实现最佳气流解决方案的 OPTIMISER

Optimiser 是莫迪温的产品选型软件，可帮助客户选出契合其特定需求的最佳轴流风扇解决方案。



全球覆盖， 立足本地

在世界任何地方，我们都能提供快速且符合您需求的支持。

您来自哪里？

无论您身处何方，
我们都期待为您服务。

全球总部



地址: Staktoften 16, 2950
Vedbæk (丹麦哥本哈根)

电话: +45 4589 0133

邮箱: info@multi-wing.com

亚太地区

澳大利亚 · Tullamarine (Melbourne)

中国 · Suzhou

印度 · Pune

印度尼西亚 · Bekasi (Jakarta)

日本 · Tokyo

新加坡 · Singapore

泰国 · Samut Prakan (Bangkok)

欧洲

捷克 · Nový Bydžov (Hradec Králové)

法国

德国 · Quickborn (Hamburg)

意大利 · Milan

西班牙 · La Roca del Vallès (Barcelona)

乌克兰 · Horodok (Lviv)

英国

中东 / 非洲

南非 · Rispark (Johannesburg)

土耳其 · Istanbul

阿拉伯联合酋长国 · Dubai

北美洲

墨西哥 · Apodaca (Monterrey)

美国 · Middlefield (Cleveland), Ohio

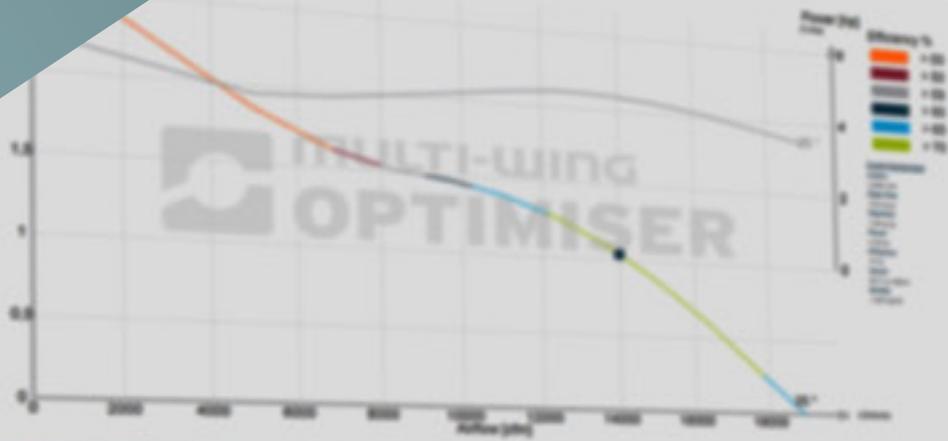
南美洲

阿根廷 · Buenos Aires

巴西 · Pomerode, Santa Catarina



莫迪温的全球工程师与技术人员团队，如同一台高效运转的机器，齐心协力确保各项工作稳步推进。我们的核心枢纽与本地实体协同合作，始终秉持同一目标：为您带来最佳体验。



联系我们

multi-wing.com
info@multi-wing.com