

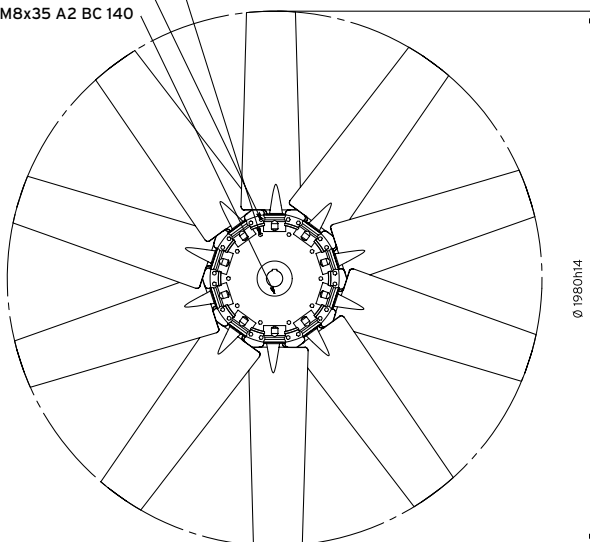
## FICHE TECHNIQUE

La série W est une très grande série, qui couvre des diamètres allant de 550 mm à 1981 mm.

Avec ses cinq profils de pales différents, la série W est extrêmement polyvalente. Ainsi il est possible de choisir la bonne hélice pour presque toutes les applications.

Cette série propose des pales légères mais larges, destinées à des refroidisseurs à serpentin avec des moteurs de petite vitesse et une consommation d'énergie modérée. De plus, la série W peut être utilisée pour des unités de ventilation à haut rendement, tels que des radiateurs mobiles ou des séchoirs à bois.

10 vis @ M8x35 A2 BC 342  
20 vis @ M8x35 A2 BC 448  
9 vis @ M8x35 A2 BC 140



### DESIGN

- Six profils de pales de différentes constructions et tailles et avec des calages ajustables.
- Système unique de calage de 20 à 50° rendant cette gamme d'hélices parfaitement ajustable par intervalle d'un degré.
- La plupart des pales existent en version horaire et anti-horaire
- Six tailles de moyeux (3, 4, 5, 6, 8 et 10) pales, disposées de manière symétrique), chacun avec différentes possibilités d'alésage et de fixation.
- Moyeu en aluminium haute résistance, moulé sous pression (HP), pour des températures élevées et des applications à forte contrainte.

### MATÉRIAUX

Les moyeux standards sont fabriqués dans un alliage de silumin moulé sous pression (EN AC-AI Si12 Cu1 (Fe) ou EN AC-AI Si12 (a)). Le moyeu à 3 pales existe également en polypropylène renforcé de fibres de verre (PPG). Les pales existent dans les 4 matériaux suivants, à choisir selon la vitesse et la température ambiante de l'application :

**PPG** Polypropylène renforcé de fibres de verre  
Plage de température: de -10°C à +80°C

**PAG** Polyamide renforcé de fibres de verre  
Plage de température: de -40°C à +110°C

**PAGI** Polyamide renforcé de fibres de verre, de qualité industrielle.  
Plage de température : -40°C à +110°C

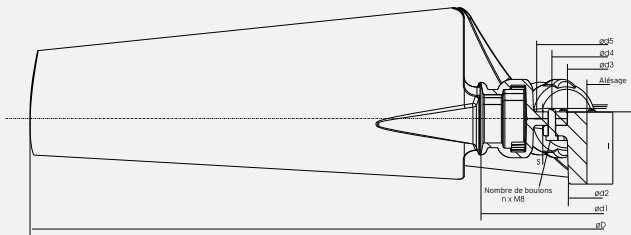
**PAGAS** Polyamide renforcé de fibres de verre et antistatique  
>> pour ambiance antidéflagrante  
Plage de température : de -40°C à +110°C

**AL** Aluminium  
Plage de température : de -40°C à +150°C  
L'alliage standard pour les pales est : (EN AC-AI Si12 Cu1 (Fe))

Nous nous réservons le droit de modifier les matériaux de fabrication.  
Les valeurs des propriétés mécaniques sont des valeurs moyennes et des variations peuvent survenir selon les différents fournisseurs.

ø D max. par type de pale:						Pos. dans le moyeu	ø Alésage	Moyeu							
1W	2W	6W	7W	8W	9W			Nombre	l	d1	d2	d3	d4	d5	s
912	-	1158	-	1226	-	3, 4 & 5 (LP)	Moyeu universel (MU)	200	Moyeu universel (MU)	125	4	MU			
980	1250	1232	1536	1300	1785	5 & 6	23-38	62	274	72	90	110	145	7.7	9
980	1250	1232	1536	1300	1785	5 & 6	27-38	82	274	72	90	110	145	7.7	9
980	1250	1232	1536	1300	1785	5 & 6	37-48, 50 & 55	112	274	90	90	110	145	7.7	9
980	1250	1232	1536	1300	1785	5 & 6	(60), 65	142	274	(90) 130	90	110	145	7.7	9
980	1250	1232	1536	1300	1785	5 & 6	70, 75 & 80	142	274	160	120	140	145	14.7	9
-	-	1250	-	-	1600	5HP & 6HP	28	62	274	90	90	110	130	14.7	9
-	-	1250	-	-	1600	5HP & 6HP	38	82	274	90	90	110	130	14.7	9
-	-	1250	-	-	1600	5HP & 6HP	42, 48 & 55	112	274	90	90	110	130	14.7	9
-	-	1250	-	-	1600	5HP & 6HP	60	142	274	90	90	110	130	14.7	9
-	-	1250	-	-	1600	5HP & 6HP	65 & 75	142	274	130	90	110	130	14.7	9
1076	1354	1338	1642	1406	1891	8	23-38	62	380	72	90	110	255	7.7	9
1076	1354	1338	1642	1406	1891	8	27-38	82	380	72	90	110	255	7.7	9
1076	1354	1338	1642	1406	1891	8	37-48, 50 & 55	112	380	90	90	110	255	7.7	9
1076	1354	1338	1642	1406	1891	8	(60), 65	142	380	(90) 130	90	110	255	7.7	9
1076	1354	1338	1642	1406	1891	8	70, 75 & 80	142	380	160	120	140	255	14.7	9
-	-	1356	-	-	1706	8HP	28	62	380	130	90	110	240	14.7	9
-	-	1356	-	-	1706	8HP	38	82	380	90	90	110	240	14.7	9
-	-	1356	-	-	1706	8HP	42, 48 & 55	112	380	90	90	110	240	14.7	9
-	-	1356	-	-	1706	8HP	60	142	380	90	90	110	240	14.7	9
-	-	1356	-	-	1706	8HP	65 & 75	142	380	130	90	110	240	14.7	9
1160	1435	1428	1732	1496	1981	10	23-38	62	470	72	90	110	340	8.5	9
1160	1435	1428	1732	1496	1981	10	27-38	82	470	72	90	110	340	8.5	9
1160	1435	1428	1732	1496	1981	10	37-48, 50 & 55	112	470	90	90	110	340	8.5	9
1160	1435	1428	1732	1496	1981	10	(60), 65	142	470	(90) 130	90	110	340	8.5	9
1160	1435	1428	1732	1496	1981	10	70, 75 & 80	142	470	160	120	140	340	8.5	9
-	-	1446	-	-	1796	10HP	28	62	470	90	90	110	325	14.7	9
-	-	1446	-	-	1796	10HP	38	82	470	90	90	110	325	14.7	9
-	-	1446	-	-	1796	10HP	42, 48 & 55	112	470	90	90	110	325	14.7	9
-	-	1446	-	-	1706	10HP	60	142	470	90	90	110	325	14.7	9
-	-	1446	-	-	1796	10HP	65 & 75	142	470	130	90	110	325	14.7	9

LP = Moyeu moulé sous pression pour une application à contrainte modérée.  
 HP = Moyeu moulé sous pression pour une application à forte contrainte.



Moyeu universel (MU)						
ø alésage	Moyeu					
	Min-Max	l	d2	d3	d4	n
9,5 - 15,0	31	28	75	90	5	
12,5 - 22,0	42	40	75	90	5	
22,0 - 25,0	52	45	75	90	5	
22,0 - 28,0	62	51	75	90	5	
27,0 - 40,0	62	73	75	90	5	
27,0 - 40,0	82	73	75	90	5	
40,0 - 48,0	112	90	75	90	10	

Au-dessus figurent des dimensions pour des solutions standard. D'autres solutions sur mesure sont également disponibles en stock. Toutes les dimensions sont en mm. De légères variations de diamètre maximale peuvent survenir dû aux matériaux et outils de moulage différents. Visitez le site [multi-wing.com/wseries](http://multi-wing.com/wseries) pour plus d'informations.

