



HOJA TECNICA

ESPAÑOL

## NUESTRA SERIE W

El tipo W es una amplia gama de hélices que comprende unos diámetros desde 560mm hasta 2139mm.

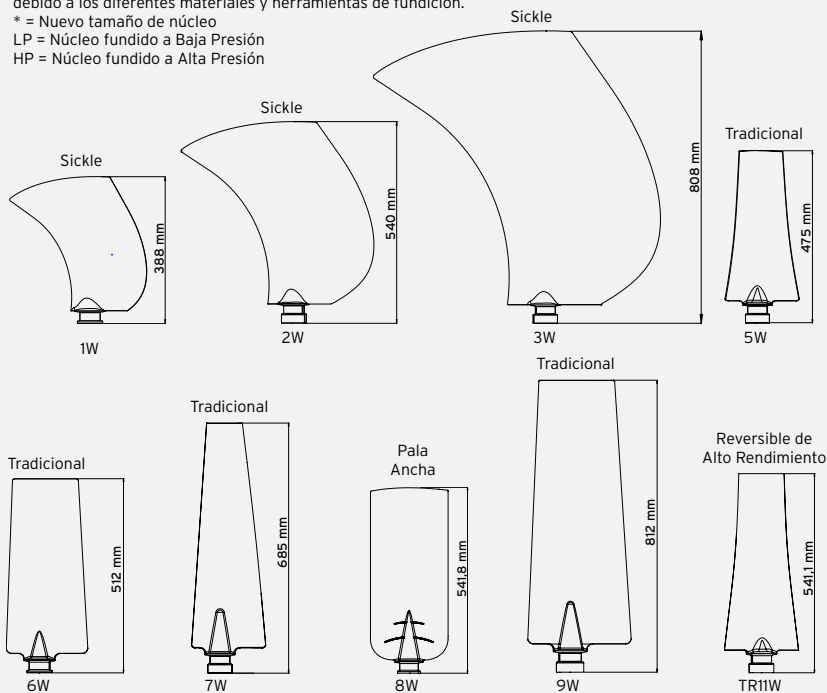
Con nueve diferentes perfiles de álabes, el tipo W es una de las gamas de hélices más universales. Por consiguiente, es posible elegir una hélice para casi cualquier aplicación de flujo de aire.

Esta serie dispone de álabes ligeras pero anchas diseñadas para condensadores con motores de baja velocidad y moderado consumo de energía. La serie W ha sido especialmente diseñada para producir grandes volúmenes de aire en radiadores móviles y aplicaciones de secado de madera.

### Diámetro Máximo

Tipo de ábale									Pos. en el núcleo
1W	2W	3W	5W	6W	7W	8W	9W	TR11W	No.
911	-	-	-	1158	-	1226	-	-	3,4 & 5 (LP)
985	1251	1784	1120	1232	1536	1300	1785	1250	5 & 6
-	-	-	1120	1250	-	-	1600	1250	5HP & 6 HP
1082	1355	1890	1228	1338	1642	1406	1891	1356	8
-	-	-	1228	1356	-	-	1706	1356	8 HP
1165	1444	1980	1318	1428	1732	1496	1981	1446	10
-	-	-	1318	1446	-	-	1796	1446	10 HP
1339	1604	2138	1474	1586	1890	1654	2139	1604	13 *

Todas las medidas están expresadas en mm.  
 Pueden darse pequeñas variaciones en los diámetros máximos debido a los diferentes materiales y herramientas de fundición.  
 \* = Nuevo tamaño de núcleo  
 LP = Núcleo fundido a Baja Presión  
 HP = Núcleo fundido a Alta Presión



### Diseño

- Nueve perfiles de ábale de diferentes diseños y medidas con inclinación ajustable del ángulo.
- Estas hélices son completamente ajustables gracias a su sistema único de fijación del ángulo con incrementos de 1° desde los 20° hasta los 50°.
- La mayoría de los ábalos están disponibles en ambos sentidos de rotación.
- Siete tipos de núcleos (3, 4, 5, 6, 8, 10 & 13 ábalos simétricamente fijados), cada uno disponible en una amplia gama de configuraciones de mandrinado/fijación.
- Núcleo de aluminio fundido de modo especialmente consistente para altas temperaturas y aplicaciones con alta tensión.

### Materiales

Los núcleos se fabrican de una forma estándar por un proceso de vaciado a presión de una aleación de Silumin (EN-AC-AI Si2 Cu1 (Fe)). El núcleo para 3 ábalos también se encuentra disponible en una versión de poliamida negra reforzada con fibra de vidrio. Los ábalos están disponibles en los 5 materiales siguientes para adaptarse a aplicaciones con diferentes velocidades y temperaturas ambientales.

**PPG** Polipropileno reforzado con fibra de vidrio  
 Temperatura de funcionamiento: -10°C hasta +80°C

**PAG** Poliamida reforzada con fibra de vidrio  
 Temperatura de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

**PAGAS** Poliamida reforzada con fibra de vidrio antiestática  
 Para condiciones de funcionamiento a prueba de explosiones  
 Temperatura de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

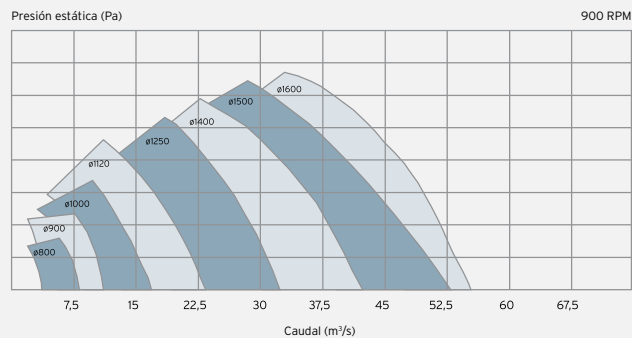
**PAGST** Poliamida reforzada con fibra de vidrio estabilizada contra vibraciones.  
 Temperaturas de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

**AL** Aluminio  
 Temperatura de funcionamiento: -60°C hasta +245°C  
 Aleación estándar (EN-AC-AI Si2 Cu1 (Fe)).

Para temperaturas superiores a las arriba indicadas observe los inconvenientes. Para más información sobre el funcionamiento a temperaturas elevadas consulte el programa Multi-Wing Optimiser.

Queda reservado el derecho a cambios en los materiales.  
 Los valores obtenidos sobre las propiedades mecánicas son promedios y pueden sufrir modificaciones según las condiciones a las que se someta la hélice

### Guía de Selección



### Guía de Selección

