

HOJA TÉCNICA

NUESTRA SERIE H

ESPAÑOL

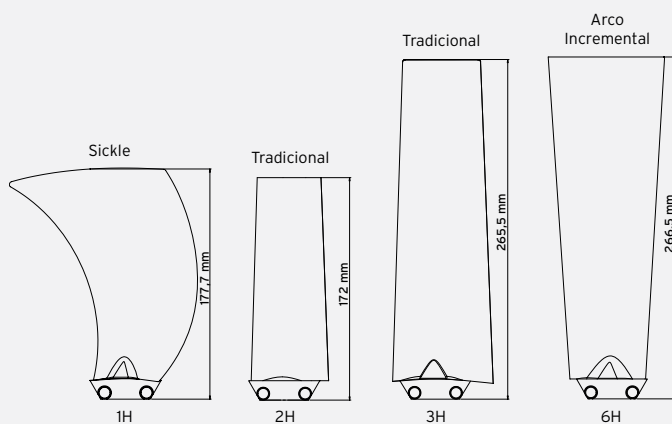
La gama de hélices tipo H comprende unos diámetros desde 200mm hasta 742mm. Como el resto de las hélices Multi-Wing, la gama tipo H ha sido diseñada para alcanzar una alta eficiencia con bajo nivel sonoro y ser resistente a la corrosión. A pesar de su bajo peso resulta altamente resistente al desgaste y tensión en motores y cojinetes.

El diseño compacto y sólido ofrece grandes posibilidades de uso para una gran cantidad de aplicaciones de ventilación. Tanto en motores como en compresores, esta hélice ofrece una solución flexible en la que convergen todos los criterios de dimensionado, especialmente cuando el nivel sonoro resulta crítico. El tipo H es también aplicable para la ventilación en agricultura donde se exige un excelente comportamiento a una presión estática baja. Para aplicaciones de refrigeración, este tipo es a menudo utilizado en evaporadores y en pequeños condensadores.

Diámetro Máximo

Tipo de ábabe				Pos. en el núcleo
1H	2H	3H	6H	No.
422	411	597	597	6
458	448	634	634	8
496	486	672	672	10
530	520	706	706	12
566	556	742	742	14

Todas las medidas están expresadas en mm.
Pueden darse pequeñas variaciones en los diámetros máximos debido a los diferentes materiales y herramientas de fundición.



Diseño

- Cuatro perfiles de ábabe en distintas medidas y diseños con inclinación fija del ángulo.
- Seis posibles ángulos fijos desde 25° a 50° con un incremento de 5°.
- Ábabe para los dos sentidos de rotación.
- Cinco tipos de núcleos (6, 8, 10, 12 & 14 ábabe simétricamente fijados), cada uno disponible en diferentes mecanizaciones.

Materiales

Los núcleos se fabrican de una forma estándar por un proceso de vaciado a presión de una aleación de Silumin (EN-AC-AI Si12 Cu1 (Fe)). Los núcleos para 6 y 8 ábabe se encuentran también disponibles en una versión de polipropileno reforzado con fibra de vidrio (PPG). Los ábabe están disponibles en cinco materiales distintos presentados a continuación:

PPG Polipropileno reforzado con fibra de vidrio
Temperatura de funcionamiento: -10°C hasta +80°C

PAG Poliamida reforzada con fibra de vidrio
Temperatura de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

PAGAS Poliamida reforzada con fibra de vidrio antiestática
Temperatura de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

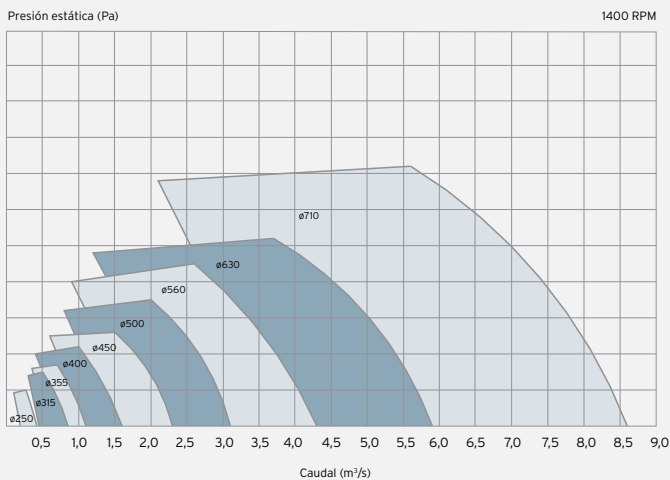
PAGST Poliamida reforzada con fibra de vidrio estabilizada contra vibraciones
Temperaturas de funcionamiento: -40°C hasta +110°C

AL Aluminio
Temperatura de funcionamiento: -60°C hasta +245°C
Aleación estándar (EN-AC-AI Si12 Cu1 (Fe))

Para temperaturas superiores a las arriba indicadas observe los inconvenientes. Para más información sobre el funcionamiento a temperaturas elevadas consulte el programa Multi-Wing Optimiser.

Queda reservado el derecho a cambios en los materiales.
Los valores obtenidos sobre las propiedades mecánicas son promedios y pueden sufrir modificaciones según las condiciones a las que se someta la hélice

Guía de Selección



Guía de Selección

